



Ministero dell'istruzione e del Merito

Istituto Comprensivo 1- "F. Pentimalli" Gioia Tauro – Rc

scuola dell'infanzia - scuola primaria – scuola secondaria di primo grado

COESIONE  
ITALIA 21-27

SCUOLA E  
COMPETENZE



Cofinanziato dall'Unione europea

Ai Genitori degli Alunni  
Al Direttore S.G.A.  
Al sito Web  
All'albo online  
Al fascicolo del progetto

**Oggetto: "Piano Estate", di cui all'avviso 59369 del 19 aprile 2024 - FSE PLUS – e avviso di selezione studenti progetto Piano Estate AVVISO - 59369, 19/04/2024, FSE+, Percorsi educativi e formativi per il potenziamento delle competenze, l'inclusione e la socialità nel periodo di sospensione estiva delle lezioni negli anni scolastici 2023-2024 e 2024-2025 CANDIDATURA N. 154- Azione: ESO4.6.A4 - Sottoazione: ESO4.6.A4.A**

*Fondi Strutturali Europei Scuola e competenze 21-2027 Fondo sociale europeo plus (FSE+)*

Titolo progetto: ART SPORT CULTURE WEEK

Importo totale richiesto per il progetto 79.708,00 €

Codice CUP G54D24001070007

Il piano prevede l'organizzazione di 6 moduli formativi da svolgere nell'anno scolastico 2023-24 e 2024-25, ciascuno da 60 ore di lezione, rivolti agli alunni indicati.

**MODULI da svolgere a.s. 2023-2024:**

Titolo del modulo	Alunni destinatari	Tempi di attuazione	Segnare con una x il corso scelto
ART CULTURE SPORT 1	max 17 alunni delle classi prime, seconde e terze della scuola secondaria di I grado e quinte classi primaria	LUGLIO 2024	
ART CULTURE SPORT 2	max 17 alunni delle classi prime, seconde e terze della scuola secondaria di I grado e quinte classi primaria	LUGLIO 2024	
ART CULTURE SPORT 3	max 16 alunni delle classi prime, seconde e terze della scuola secondaria di I grado e quinte classi primaria	LUGLIO 2024	

*Ministero dell'istruzione e del Merito*  
**Istituto Comprensivo 1- "F. Pentimalli" Gioia Tauro – Rc**

*scuola dell'infanzia - scuola primaria – scuola secondaria di primo grado*

**È indetta una procedura di selezione di studenti e studentesse interessati a partecipare al progetto di cui sopra i tre moduli saranno espletati integralmente nel periodo estivo luglio 2024.**

Si ricorda che l'adesione ai moduli formativi è completamente libera e gratuita ma, una volta che la domanda sarà accettata, la frequenza è obbligatoria e, come per tutte le attività co-finanziate dal Fondo Sociale Europeo, saranno consentite assenze fino ad un massimo del 25% del monte ore del modulo (quindi massimo 7,5 ore di assenza).

**Modalità di adesione e condizioni generali per l'attivazione dei percorsi**

Gli alunni interessati alle suddette attività sono invitati a far compilare ad uno dei genitori il modulo di adesione (Allegato A), Anagrafica Alunni (Allegato B), Consenso informato per studente minorenni (Allegato C) e consegnarli, in segreteria didattica, entro le ore 12:00 del 25/06/2024, a pena di esclusione. Le attività verranno svolte in orario antimeridiano e/o pomeridiano, presso il plesso di scuola secondaria di primo grado "Pentimalli" e/o presso centri balneari ecc., secondo i calendari degli incontri che saranno successivamente comunicati, sulla base delle effettive adesioni.

Per l'attivazione dei singoli moduli è necessario che si formi un gruppo di discenti di minimo 10 unità.

Qualora il numero degli aspiranti corsisti superi il massimo consentito per ciascun modulo (come da tabella riportata) sarà effettuata una selezione sulla base dei seguenti criteri:

1. Rispetto del termine di presentazione delle domande (farà fede la data in calce alla domanda di iscrizione);
2. Verifica della completezza della domanda di partecipazione (Allegato A – Allegato B – Allegato C);
3. Minore percentuale di assenze dell'alunno richiedente nell'anno scolastico 2023-2024;
4. A parità delle condizioni sopra elencate si procederà a sorteggio.

Alla fine del percorso, gli alunni riceveranno un attestato delle competenze acquisite che sarà iscritto nel curriculum dello studente.

Il Dirigente Scolastico

*Prof. Domenico Pirrotta*

Documento informatico firmato digitalmente  
ai sensi dell'art. 24 D.Lgs. 82/2005 e ss.mm.ii



*Ministero dell'istruzione e del Merito*

**Istituto Comprensivo 1- "F. Pentimalli" Gioia Tauro – Rc**

*scuola dell'infanzia - scuola primaria – scuola secondaria di primo grado*

